

ВИТРАПОКС АКВА®

(Vitradox Aqua®)

ЭПОКСИДНЫЙ КОНСТРУКЦИОННЫЙ КЛЕЙ

ОПИСАНИЕ

ВИТРАПОКС АКВА – это двухкомпонентная эпоксидная смола с особыми химическими и физическими характеристиками. Благодаря низкой вязкости продукта, сравнительно низкой по отношению к эпоксипластике, ВИТРАПОКС АКВА применяется в качестве конструкционного клея при восстановлении бетонных конструкций. ВИТРАПОКС АКВА может наноситься даже на влажные основания (см. показатель адгезии к бетону).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Восстановление конструкций из бетона, кирпича, растворов, дерева, натурального камня, стекла, керамической плитки и металла.
- Восстановление и выравнивание поврежденного бетона и штукатурки. Заполнение пустот, рытвин и т.д.
- Ремонт швов и трещин.
- Восстановление краев и углов элементов конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию. Не требуется грунтовка.
- Высокая химстойкость.
- Тиксотропный материал. Не стекает с вертикальных поверхностей.
- Не токсичен. Не содержит растворителей.
- Может наноситься на влажное основание.
- Высокопрочный материал.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка поверхности.

Поверхность должна быть структурно прочной, зачищенной методом дробеструйной обработки или другой струйной очистки до «здорового» основания от свободных частиц и слабого бетона.

Приготовление смеси.

Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении низкоскоростным миксером (максимально 300 об/мин) до однородной массы (без разводов). Таким образом станет понятно что компонент Б полностью и равномерно распределился в смеси. Смешивание следует производить не менее 3 минут.

Нанесение.

Готовую смесь следует использовать в течении 45 минут. Наносить ВИТРАПОКС АКВА следует при помощи резинового шпателя до заполнения всех поверхностных пор, а затем пройти валиком с коротким ворсом.

Очистка.

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Примерный расход составляет 1,9 кг/м²·мм толщины. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

УПАКОВКА

Компонент А: 20 кг жестяная банка; компонент В: 8.8 кг жестяная банка.

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 25°C

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт должен быть маркирован в соответствии с действующими директивами Европейского союза. Таким образом перед началом работы следует ознакомиться с Листами Безопасности, в которых изложены все рекомендации и правила по техники безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	компонент А	компонент Б
Консистенция	жидкость	жидкость
Цвет	светло-желтая	светло-желтая
Запах	характерный	характерный для аминов
Плотность (20°)	около 1.13 г/см ³	около 0.99 г/см ³

Технические показатели:	
Рабочая температура	10° - 30°C (температура элемента конструкции)
Жизнеспособность	около 45 мин. (20°C)
Соотношение А : В	100:40 (% по весу) 100:50 (% по объему)
Вязкость смеси	около 420 мПа·с (DIN 53217)
Полная полимеризация	6 ч (полное высыхание), 24 ч (пуск пешеходного движения), 7 дней (полная полимеризация)
Твердость по Шору Д	около 80 (DIN 53505)
Адгезия к бетону*	3.06 Н/мм ² (сухое основание; вид излома CF**) 2.83 Н/мм ² (слегка влажное основание; вид излома KB**) 1.89 Н/мм ² (влажное основание; вид излома CF**)
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °C)	30-40 Н/мм ²
Прочность на растяжение на 7 сутки (при +23 °C)	18-24 Н/мм ²
Модуль Юнга на 14 сутки (при +23 °C)	
Растяжение:	5000 Н/мм ²
Изгиб:	4600 Н/мм ²

* Показатели являются усредненными. В каждом конкретном случае возможно небольшое отклонение от данных изложенных выше, и это не является показателем качества продукта. ** CF = показатель когезии бетона (разрыв по бетону).