ТАЙФО® С
Эпоксидная пропитка для композитных холстов.

ОПИСАНИЕ
ТАЙФО С – это двухкомпонентный не содержащий растворителей эпоксидный пропиточный состав. Имея отличный показатель относительного удлинения, продукт создает благоприятные условия для работы Системы Усиления ТАЙФО. Имеет длительную жизнеспособность и не имеет запаха. Может загущаться и наноситься в качестве грунтовочного и защитного слоя, в зависимости от требований проекта..

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
В комплексе с холстами ТАЙФО представляет собой систему влажного наложения для структурного усиления элементов конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА
- Материал включен в список ICC ESR-2103
- Удовлетворяет стандарту 61 NSF/ANSI для продукции контактирующей с питьевой водой
- Отличные механические показатели при высоких и низких температурах
- Хорошая жизнеспособность
- Высокий коэффициент удлинения
- Схватывается в условиях внешней среды
- Не содержит растворителей

КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ
При применении машинки для пропитывания ТАЙФО САТУРАТОР расход составляет 0,8 фунтов (0,363 кг) на фунт (0,453кг) холста ТАЙФО. При применении в качестве грунтовки расход материала значительно зависит от свойств и состояния основания.

УПАКОВКА
ТАЙФО ВС поставляется в комплектах: общим объемом 5 галлонов (~18,875л) или в бочках по 55 галлонов (~207,6 л).

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ
Соотношение компонентов состава
компонент А : компонент В - 100:42 по объему.
компонент А : компонент В - 100:34,5 по весу.

СРОК ХРАНЕНИЯ
2 года, в оригинальной закрытой упаковке в рекомендуемых условиях хранения.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ
Хранить при температуре 4°С - 32°С. Избегайте замораживания продукта.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
- Поставляется по запросу с копией этикетки
- Листы безопасности высылаются по запросу
- Имеет 0% уровня V.O.C в соответствии с ASTM D-2369

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ТАЙФО® С

МОНТАЖ
Работы с Системой Усиления ТАЙФО проводятся дипломированными специалистами компании Файф Ко. ЛЛС. Проведение усиления должно быть строго согласовано с руководством контроля качества компании Файф Ко. ЛЛС.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
Требования по подготовке поверхности в основном зависят от типа восстанавливаемого элемента. Общими требованиями являются, чистота и сухость поверхности, также поверхность должна быть ровной без выпуклостей и впадин, т.к. впоследствии за холстами ТАЙФО могут образоваться полости. Поверхность колоны покрывается непрерывными полотнами и первоначально требуется только очистка основания щеткой. При усилении разрезными холстами поверхностей (стен, балок, плит, и т.д.), их следует первоначально подвергнуть пескоструйной обработки, шлифовки или другим подобным методам. В некоторых проектах заложена система механического крепления холстов. Инженерно-технический персонал компании Файф Ко. ЛЛС должен подготовить четкое техническое задание на основе требований проекта.

СМЕШИВАНИЕ
Приготовление смеси
Влейте Компонент В в емкость с компонентом А. При приготовлении смеси компоненты комплекта должны быть использованы полностью. Если продукт слишком густой, емкость можно нагреть, погрузив в горячую водопроводную воду (54°С) или выставив на солнце. НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ, растворители изменяют время схватывания состава. Смешивайте в течение 5 минут миксером со скоростью 400 - 600 об/мин. до получения однородной смеси. При применении в качестве грунтовочного или финишного слоя, продукт можно загустить непосредственно на строительной площадке до получения необходимой консистенции..

НАНЕСЕНИЕ
ТАЙФО С наноситься на различные ТАЙФО холсты при помощи машинки ТАЙФО САТУРАТОР или вручную. Информацию по техники безопасности смотрите в Листах Безопасности на материал. Ручное нанесение допускается, при удовлетворении всех требований по пропитки холстов. Также в качестве праймера материал можно наносить кистью или валиком.

ОГРАНИЧЕНИЯ
Минимальная температура нанесения эпоксидного состава 4°С НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ, растворители изменяют время схватывания состава.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ	
Цвет	Компонент А: прозрачный желтоватый Компонент В: прозрачный
Срок годности	3-6 часа при 20ºС
Вязкость	Компонент А при 25ºС: 11,000-13,000 сантипуаз ASTM D-2392-80 Компонент В при 25ºС: 11 сантипуаз ASTM D-2393-80
Вязкость смеси	600-700 сантипуаз
Плотность (г/см3) при 20ºС	Компонент А = 1,16 г/см3 Компонент В = 0,94 г/см3 Смесь = 1,11 г/см3

СВОЙСТВА ЭПОКСИДНОГО МАТЕРИАЛА		
График твердения: 72 часа доотверждения при 140° F (60° C)		
СВОЙСТВО	**МЕТОД ASTM**	**ТИПОВОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ПРИ ИСПЫТАНИИ***
Tg (24 часа доотверждения при 60° C)	ASTM D-4065	82ºC
Предел прочности при растяжении[1] (МПа)	ASTM D-638 Тип 1	72,4 МПа
Модуль упругости при растяжении (ГПа)	ASTM D-638 Тип 1	3,18 ГПа
Удлинение в процентах	ASTM D-638 Тип 1	5%
Предел прочности при изгибе (МПа)	ASTM D-790	(123,4 МПа)
Модуль упругости при изгибе (ГПа)	ASTM D-790	(3,12 ГПа)

[1] Температура испытания 70° F (21° C). Скорость траверсы: 13 мм/мин. Захваты Instron 2716-0055 – 30 тыс. фунтов/кв. дюйм
* Значения характеристик могут быть предоставлены по запросу

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

КОМПОНЕНТ А – раздражающее вещество: Длительный контакт с кожей может вызвать раздражение. Избегайте попадания в глаза.

КОМПОНЕНТ В – раздражающее вещество: Контакт с кожей может вызвать сильный ожог. Избегайте попадания в глаза. Продукт является сильным сенсибилизатором. Надевайте защитные очки и перчатки устойчивые к химическим веществам. Снимайте испачканную одежду. Не вдыхайте испарения. Устраивайте при необходимости принудительную вентиляцию воздуха. Рекомендуется надевать респиратор для защиты от органических испарений.
.

ПЕРВАЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПОМОЩЬ
При контакте продукта с кожей, место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

ОЧИСТКА
Соберите разлитый продукт абсорбирующим материалом, и помойте поверхность водой. Остатки продукта должны быть утилизированы в соответствии с действующими законами.
Не схватившийся материал может быть удален подходящим растворителем. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

НА ОТГРУЗОЧНОЙ ЭТИКЕТКЕ СОДЕРЖИТСЯ

- Номер государственных технических условий с изменениями, в применимом случае
- Обозначение компонентов
- Тип, в применимом случае
- Название производителя
- Дата изготовления
- Название партии
- Государственный номер партии, в применимом случае
- Рекомендации по использованию
- Требуемые по закону предупреждения или меры предосторожности.

ДЕРЖИТЕ КОНТЕЙНЕР ПЛОТНО ЗАКРЫТЫМ.
НЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО УПОТРЕБЛЕНИЯ
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К ЛИСТУ ДАННЫХ ПО БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА.
ХРАНИТЕ В НЕДОСТУПНОМ ДЛЯ ДЕТЕЙ МЕСТЕ.
ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Fyfe Co. LLC
Tyfo® Fibrwrap® Systems
Nancy Ridge Technology Center
6310 Nancy Ridge Drive, Suite 103, San Diego, CA 92121
Tel: 858.642.0694 Fax: 858.642.0947
E-mail: info@fyfeco.com Web: http://www.fyfeco.com

Заявление об ответственности: Техническая информация и рекомендации по нанесению в данной публикации основаны на современном состоянии научных и практических знаний. Поскольку характер приведенной здесь информации является общим, нельзя сделать никаких предположений в отношении пригодности данного продукта для конкретного использования или приложений, не дается никаких гарантий в отношении ее точности, надежности или полноты, выраженных в явном или неявном виде, кроме тех, что требуются законодательством штата. Владелец, его представитель или подрядчик несут ответственность за проверку пригодности для их предполагаемого использования. Обслуживание в полевых условиях, в предоставляемых случаях, не включает ответственность за контроль. Владелец, инженер или подрядчик могут воспользоваться, изменить или отбросить предложения, сделанные компанией Fyfe Co., в письменной или устной форме, поскольку именно они, а не компания Fyfe Co., несут ответственность за выполнение процедур, подходящих для конкретного приложения.
03/08 Tyfo® S Запатентовано в США, Канаде и других странах. © Авторские права 2005-2007 компании Fyfe Co. LLC 199-07