



АО «Препрег-СКМ»
 109316, Москва,
 Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
 Т: +7 495 787 8828
 Ф: +7 495 783 7331
 E: info@hccomposite.com
 www.hccomposite.com

FibArm Resin 530+

Двухкомпонентное эпоксидное связующее для пропитки систем внешнего армирования FibArm с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя с улучшенными характеристиками

Описание	<ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол. Компонент Б является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки 		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> пропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностью пропитка углеродных лент «мокрым» методом в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом 		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> Разработан специально для системы внешнего армирования FibArm Сокращение расхода связующего на 15-20% Увеличивает скорость пропитки Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, деревянным, кирпичным Удобен для пропитки тканей вручную и механизировано Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей 		
ТУ	2257-048-61664530-2014		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная прозрачная система без посторонних включений	
	Цвет материала	Компонент А – бесцветный; Компонент Б – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (LVT), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А 4000-6000	Компонент Б 20-50
	Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	~ 1,20	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия к бетону В50), МПа, не менее	2,0 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 дней при 23°С), МПа, не менее	10	

АО «Препрег-СКМ»
 109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
 Т: +7 495 787 8828, ф: +7 495 783 7331
 E: info@hccomposite.com, www.hccomposite.com





Упаковка	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент Б: ведра по 4,5 кг						
Хранение	<ul style="list-style-type: none"> Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления Эпоксидный состав хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. Эпоксидный состав транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С. При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга. 						
Указания по применению	В соответствие с СТО №2256-002-2011 «Система внешнего армирования из полимерных композитов FibArm для ремонта и усиления строительных конструкций»						
Смешение	<p>Пропорция смешивания А:Б = 100:30 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и Б низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p> <p>Состав эпоксидный двухкомпонентный FibArm Resin 530+ для пропитки наносится в несколько слоев («сухоq» метод). Расход эпоксидного состава в зависимости от неровности основания и поверхностной плотности армирующего наполнителя составляет не более 0,5-1,2 кг/м².</p> <p>Материал рекомендуется наносить валиком или кистью («сухой» метод) или механизировано («мокрый» метод).</p>						
Условия нанесения	<table> <tr> <td>температура воздуха, °С</td> <td>5-35</td> </tr> <tr> <td>относительная влажность, %, не более</td> <td>80</td> </tr> </table>	температура воздуха, °С	5-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °С	5-35						
относительная влажность, %, не более	80						
Жизнеспособность	<table> <tr> <td>при температуре 10°С</td> <td>не менее 100 мин</td> </tr> <tr> <td>при температуре 20°С</td> <td>не менее 50 мин</td> </tr> <tr> <td>при температуре 30°С</td> <td>не менее 30 мин</td> </tr> </table>	при температуре 10°С	не менее 100 мин	при температуре 20°С	не менее 50 мин	при температуре 30°С	не менее 30 мин
при температуре 10°С	не менее 100 мин						
при температуре 20°С	не менее 50 мин						
при температуре 30°С	не менее 30 мин						
Время полного отверждения	при 20 °С 5суток						
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор						
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none"> Эпоксидный состав может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90 						